

MVS机器视觉软件

特点

- 自主设计研发,专注于工业场景
- 基于标准C++、Qt技术开发,可在Window系统中运行
- 支持最多8路工业相机同时运行
- 方法库支持百种视觉检测方法
- 支持方法库二次开发,为有经验的视觉工程师提供开发平台
- 支持Halcon、Opencv等算法库接入,支持运动控制软件的嵌套和调用
- 软件界面简洁直观,可灵活控制光源颜色、亮度、常亮或频闪

概述

MVS (Machine Vision Studio) 机器视觉软件是固高科技基于多年机器视觉检测的技术积累,结合各类视觉检测需求而推出的一款视觉开发软件。MVS机器视觉软件集成度高、操作简单、功能丰富、稳定可靠,同时支持视觉算法的二次开发。MVS机器视觉软件已广泛应用于半导体、食品药品、手机、锂电池、印刷包装及汽车行业等。

运行环境要求

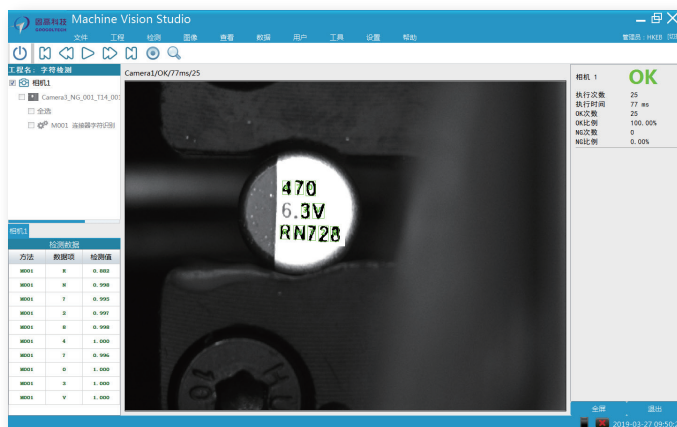
中央处理器:CPU 2.0GHz

内存:RAM 2G

操作系统:Windows 7

硬盘空间:2G

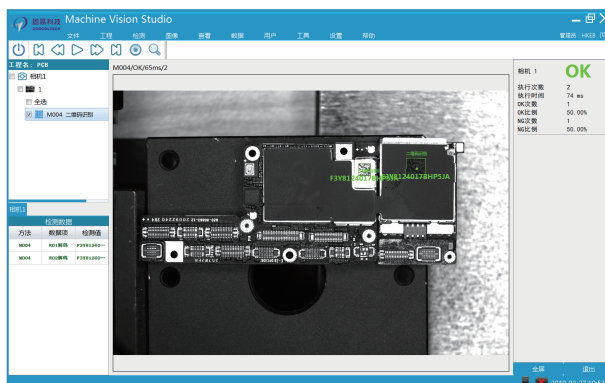
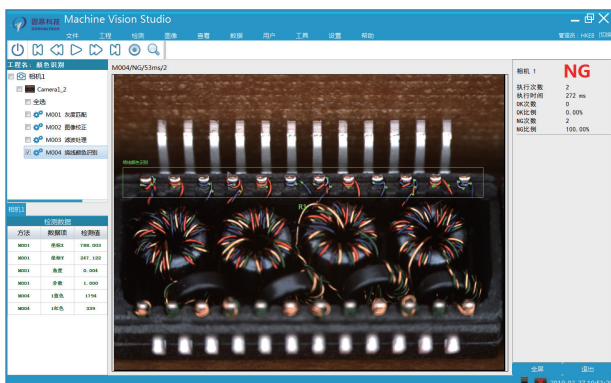
推荐显示器分辨率:1024 X 768ppi或以上



解决方案

画面监控 (印刷品图像、条码识别、颜色识别)

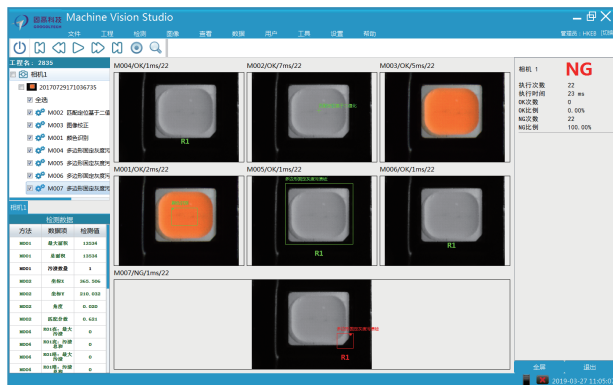
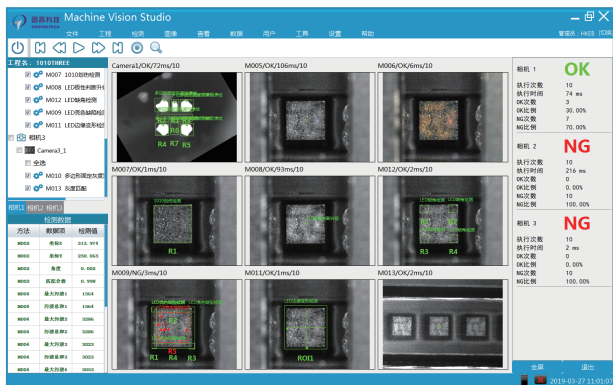
高速抓拍,动态精准抓图、准确识别、高速检测,检测处理最高可达每秒80次,可适应复杂的工况环境。



MVS机器视觉软件

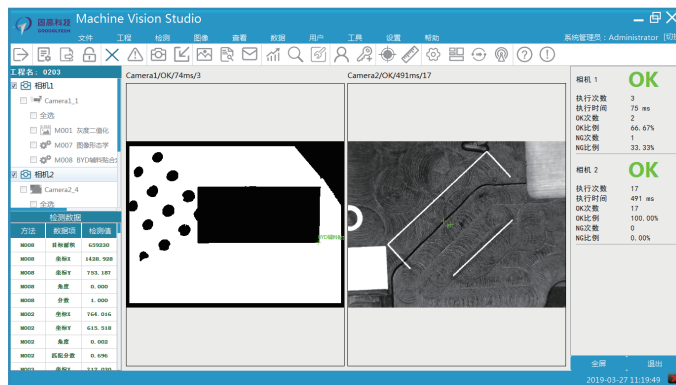
LED缺陷检测

检测速度高达45K/小时, 过检率小于万分之三, 无漏检。



定位检测

自带标定计算转换, 可与目前市面众多机器人、PLC、运动控制卡配合使用, 支持串口、网口、IO口等多种通讯方式。



平整度检测

检测设备自主开发、国内首创, 实现了自动化检测包装一体化。



锂电池涂布检测

速度快、效率高、成本低, 检测速度高达180次/min。

